四川省特种设备检验检测协会文件

川特检协〔2021〕17号

四川省特种设备检验检测协会 关于举办"四川技能大赛--首届无损检测职业 技能竞赛"的报名通知

各相关单位:

为贯彻落实省委省政府《关于加强技能人才队伍建设大力培养高素质产业大军的意见》和《"天府工匠"培养工程实施方案》文件精神,认真落实省人社厅《关于组织开展四川技能大赛—2021年全省职业技能竞赛活动的通知》"川人社函〔2021〕420号"文件,推动我省高技能人才队伍建设。由四川省职业技能鉴定指导中心和四川省特种设备检验检测协会联合主办的"四川技能大赛——首届无损检测职业技能竞赛"拟定于10月下旬举办。现将相关事项通知如下:

一、竞赛目的

- 1、为了加强四川省无损检测领域的学术交流,促进和提高无损检测创新能力,引导无损检测科技人才成长;
- 2、为全国行业职业技能竞赛—全国特种设备检验检测行业职业技能竞赛选拔优秀人才。

二、参赛人员及组队方式

参赛队伍由1名领队和2名选手组成。参赛人员应选拔为思想政治素质好、遵纪守法的从事四川省特种设备检验、检测机构、特种设备制造、安装单位且应持有无损检测超声脉冲反射法、射线胶片照相检测 Ⅱ/Ⅲ级资格证的人员。

三、比赛方式

本次大赛工种为无损检测,以超声波检测、射线检测为竞赛方法,由理论考核及实际操作两部分组成,理论试卷参照 TSG Z8001-2019《特种设备无损检测人员考核细则》的要求,难度在超声波、射线检测Ⅱ级、Ⅲ级人员取证水平。实际操作依据 NB/T47013-2015《承压设备无损检测》规定进行检测。

四、赛制安排

本次大赛,采取预赛(团体赛)、个人排位赛(资格赛)、 决赛的方式进行。具体赛制安排详见附件1。

五、奖励表彰

本次大赛的奖项均按照四川省人力资源和社会保障厅对技能

竞赛的相关规定予以激励。

六、实施时间及地点

比赛时间: 2021年10月25日-27日;

比赛地点:成都市创维酒店(创维西南培训中心)。

地址:成都市双流区腾飞二路519号。

七、竞赛报名

为保障竞赛顺利进行,请各参赛队伍于9月30日下午17:00 点前将参赛人员信息报:

(1) 登录四川省特种设备检验检测协会

(http://www.scasei.org.cn/)→报名系统→无损检测竞赛报名;

(2)发送回执到 578811095@qq.com, 参赛人员回执表附件 2。

八、联系人/电话

本届竞赛由四川省职业技能鉴定指导中心和四川省特种设备 检验检测协会共同组织成立竞赛组委会,设立竞赛组委会办公室。 欲了解相关情况者,可与组委会办公室联系,具体联系方式如下:

解 涛 028-84451721 15881004046

杨起红 028-84451721 15928198019

四川省特种设备检验检测协

四川省特种设备检验检测协会

2021年9月14日印发

附件1:

赛制安排

1、预赛

- (1) 理论考核:每位选手参加 60 分钟笔试理论考核,笔试内容为超声波检测(包含 TOFD、相控阵)、射线检测、磁粉、渗透、涡流(电磁)、声发射检测等专业知识;金属材料、焊接相关知识;设备操作知识;安全知识等(命题依据为《NDT全国特种设备无损检测人员资格考核统编教材—超声检测 第 2 版》、《承压类特种设备无损检测相关知识》)。
- (2) 实际操作:方法标准为 NB/T 47013-2015《承压设备无损检测》

超声检测:每位选手在60分钟内对板对接接头及小径管对接接头采用超声脉冲反射法进行检测。(仪器设备校准20分钟、报告10分钟除外。仪器设备自选)

射线检测:每位选手在60分钟内对10张底片进行评定。

- (3) 预赛成绩:理论考核占成绩权重为 0.3,超声实际操作 (板对接焊缝+小径管对接焊缝)占成绩权重 0.35,射线实际(评片)操作占成绩权重 0.35。计算方法如下:预赛成绩=理论*0.3+超声 0.35*(板对接+小径管对接)/2+射线评片*0.35
 - 2、个人排位赛(资格赛)
 - (1) 进入个人排位赛资格: 预赛第1名至10名, 加预赛第

- 11 名后抽签决定 10 人共 20 人有资格进入个人排位赛(资格赛)。
- (2)个人排位赛方式: 20 名选手在 50 分钟内(仪器设备校准 20 分钟、报告 10 分钟除外。仪器设备自选)用超声脉冲反射法对同一类型试件(板对接焊缝+小径管焊缝)进行检测,在 50 分钟内对 10 张底片进行评定,按照成绩高低进行排名,排名前 12位,有资格进入决赛。
- (3) 个人排位赛成绩=超声实作成绩 0.5*(板对接+小径管 对接)/2+射线评片成绩*0.5

3、决赛

- (1) 进入决赛资格: 个人排位赛成绩前 12 名选手有资格参加决赛。
- (2) 决赛考核:方法标准为 NB/T 47013-2015《承压设备无损检测》

超声实际操作: 12 名选手分别在 40 分钟内(仪器设备校准 20 分钟、报告 10 分钟除外)对同一类型试件(Φ108 或Φ159 管道对接焊缝。待定)进行检测。参赛选手可以自选采用超声脉冲反射法、TOFD、相控阵等技术进行检测,仪器设备自备)

射线实际(评片)操作: 12 名选手分别在 40 分钟内对 10 张底片进行评定。

(3) 决赛成绩: 决赛成绩=预赛理论*0.3+决赛超声 0.35* (板对接+小径管对接) /2+决赛射线评片*0.35。

附件2

参赛人员回执表

姓名	单位	职务	邮箱	电话	备注
					□参赛 □不参赛
					□领队 □参赛人员
					□领队 □参赛人员
					□领队 □参赛人员